

BRUNNK

为医疗设备制造业提供精密金属冲压元件与组件



用于外科手术器械与关键等级体内植入装置的元件与组件





BRUNK

INDUSTRIES, INC.

ISO/TS 16949:2002 年合格认证

Brunk工业集团以更优质的精密金属冲压元件取代昂贵的机械加工元件,其造价与后者相比微不足道。

用于外科手术器械与关键等级体内植入装置

出色的服务

BRUNK工业集团是受全球许多主要医疗设备制造商欢迎的首选供应商

医疗设备制造业中那些标准要求最为苛严的主要医疗设备公司都以Brunk工业集团作为他们的首选供应商,并获益于:

- 荣获嘉奖的复杂元件高难度制造加工工艺。
- 试制期短,样品提交迅速。
- 精湛加工制造所有钢号的不锈钢元件,以及包括铂铱合金、钽、MP35N、铌、科瓦镍基合金及钛在内的其它稀有金属元件。
- 全套元件组装服务、电子测距和激光加工。

世界一流的元件加工

精密外科手术器械与关键等级体内植入装置

Brunk工业集团创建于1960年,长期以来一直为客户提供全面的承包制造服务,其中包括微型精密冲压元件、组件以及关键等级体内植入装置。本公司采用创新设计方案、最先进的冲压机和自动化组装设备,为客户加工制造小批量至大批量的微型精密薄板金属冲压元件和组件。然而,Brunk工业集团之所以出类拔萃,最关键在于本公司员工的热心奉献和敬业精神。在本公司为医疗设备制造业提供的超过五亿个元件中,有一些属于世界上最复杂的零部件。对此我们深感自豪。





不断创新

新产品与尖端技术

我们一贯要求本公司的技术专家在生产项目的早期研发和开发阶段积极参与。凭借极富于创造性的设计构思、适当的冶金术、先进的生产技术和一丝不苟的质量管理,我们不断推出独特和超优的金属冲压元件和组件新产品,使我们的客户能为市场提供更安全和更高效的医疗器械。医疗设备制造商力求为外科医生提供一流的病情诊断和疾病防治器械,以期减轻病人的伤痛、减少手术的重复次数并降低治疗费用。要实现这一目的,他们需要Brunk工业集团协助研发损伤性最低的高精密医疗器械零部件和组件。在客户的密切配合下,我们正在探索新的领域。其中一些突破性进展即将为病人治疗领域开拓崭新的途径。

满腔热忱

满腔热忱,全力奉献

Brunk工业集团以客户至上。我们深知本公司的客户肩负重任。他们开发的产品将用于救死扶伤,使病人康复和恢复正常生活,并用于治疗多种疾病和病症。医学进步带来的人道主义使我们深受感动并受到激励,进而以极度的热情投入我们的事业,不断精益求精。本公司深知我们为客户产品付出的努力影响重大,我们也了解客户对革新化产品设计方案的期待,并深深懂得我们有责任使产品服务绝对可靠,因为我们不仅仅是一家供应商,而且也是贵公司的延伸。Brunk工业集团提倡的原则是,认真听取客户的需求,并根据客户的需要来调整我们的目标和目的。

高难度产品

精于高难度及复杂零部件的生产

其它精密金属冲压公司无法提供的产品, Brunk工业集团都可以制造。满足客户提出的高难度复杂产品需求正是本公司之所长。作为医疗设备元件和组件的综合服务供应商, 我们拥有先进的研发体系和在短期内完成样品试制的能力, 因而能以独创的产品方案来满足客户的高难度产品需求。最值得一提的事, 我们能以更优质的精密金属冲压件取代昂贵的机械加工元件, 而造价与后者相比微不足道, 因此能使您的客户得到质量超优而价格更合理的产品。



业界主导

样品试制期短, 交样迅速

Brunk工业集团是通过质量合格认证的供应商, 为医疗设备制造业服务。本公司设有PPAP(生产件批准程序)。这是一套规定严格的程序, 使我们能在短时间内迅速向客户提交冲压样品元件和组件。这些样品与铸模完全吻合, 而非几乎吻合。在短期内迅速完成样品试制技术方面, 本公司处于业界主导地位, 能使客户在实际使用环境中测试元件性能, 从而确保客户对产品质量和安全性完全感到放心, 同时又能加速客户的产品推销。

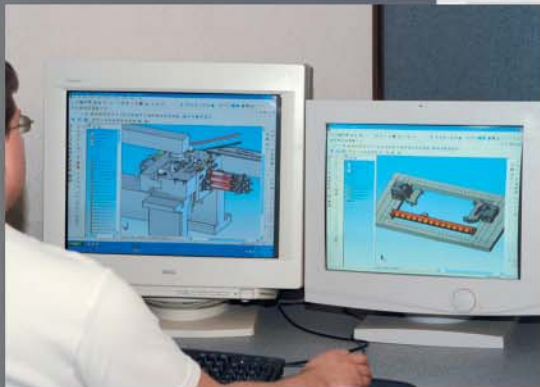
参与产品的早期研制过程还可提高生产效率。由于使用Pro-E、AutoCad和Solid Works, 我们能够顺利读取客户的图纸和文档。我们有最先进的专用样品试制设备与模具车间设备, 能随时满足难度最大的样品试制任务。由受过严格训练的模具和冲模技师、模具设计师与冲床操作员来制作构造复杂的微型精密试制元件, 而且无论采用何种原材料, 试制元件的质量都能达到正式产品的质量水准。我们可在两至四周时间内作出答复, 视样品元件的复杂程度而定。Brunk工业集团生产的工业冲模质量最佳, 造价低, 产品设计至实际投产所需的时间短, 而且零部件质量不断改进。



工艺精湛

冶金学专家

Brunk工业集团精于制造所有钢号的不锈钢元件, 以及其它稀有金属元件, 其中包括铂铱合金、钽、MP35N、铌、科瓦镍基合金、钛植入物等等。Brunk工业集团是受指定并通过合格认证的供应商, 直接为客户提供高度精密、关键等级超洁净元件和局部组合件, 以备超净室装配。



尖端技术

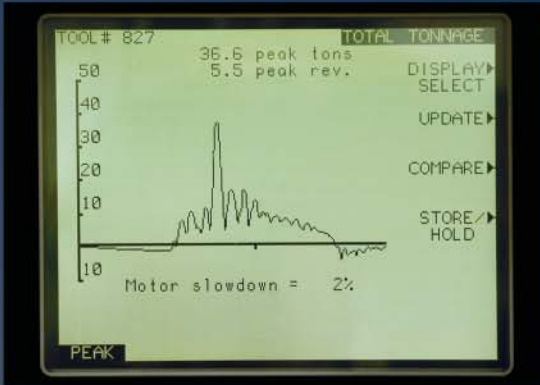
产品设计与模具制作工艺

优异的产品设计与模具制作工艺是Brunk工业集团固有的传统。我们在实际生产中采用完全一体化的设计流程, 贯穿模具的工艺设计、制造和冲压流水线操作的各个方面。冲压件成品的质量源于由多种专业技术小组制定的先进的模具设计方案, 保证了无与伦比的精密、高效和成本经济的产品生产, 同时使产品性能得到提高。先进的模具设计方案具有用途广泛、寿命长、精确和高度可靠的特点, 同时也百分之百地符合客户要求的技术规格。本公司有将近四十位模具和冲模技师。他们制作的冲模与用于生产客户产品的生产设备完美配合, 从而保证了产品质量稳定和生产效率。倍受尊敬的本公司国际技工把世代传统工艺与当代最先进的生产技术结合在一起, 并运用他们多年的经验把富于创造性的设计方案变为顶级的先进模具, 其质量令人惊叹。我们的模具师采用当代最先进的尖端工艺对精细复杂的硬质合金冲模和钢质冲模进行精加工, 达到高度精密和互换使用性。同样重要的是, 我们的冲模保养维护方案能确保客户购置的生产设备得到最好的保养维护。

准确与有效性测定

冲模内置传感电子监控方案

请设想智能冲模的妙处。这是一种带有可监控的内置部件的冲模，有如医生对病人的病情监控一样。采用这种冲模内置传感电子监控方案，不仅能保证客户得到充分的冲模保护，而且也能保证每一个零部件的准确性都得到有效测定。这意味着冲模内在的卓越生产标准时刻受到监控和保持，从而确保客户的冲压元件无任何缺陷。我们监控本公司各车间内的冲模和冲床。冲模传感监控方案用于监控各种变化值、减少非预定的模具保养维护、缩短安装设置时间，并优化送料和冲压操作性能。实时监控能使操作员在冲床运行的过程中随时读取操作信息，并使操作员能对输入参数值随时进行精确度调整。监控范围包括多种不同的零部件和模具的敏感性能。这些设定值储存在一个记录控制器中，可用于快速地重复安装设置复杂模具。备有为数众多的传感器，可根据具体的操作、原材料类型、冲压速度及其它因素来使用。本公司的模具车间工作人员、客户服务部及时间安排部都可以从他们各自的工作台接入PAC-NET中心数据系统，从而能保证对客户的需求做出及时回应，并随时注意订单办理手续的进展情况。



高度精密

精密金属冲压加工

Brunk工业集团生产小批量至大批量的微型精密金属冲压元件和组件,使用最先进的10至400吨(9至360公吨)Minster和Bruderer冲压机。本公司制作的优质模具与这些现代化的冲床配合使用,使我们的生产效率达到无以匹敌的高度:用每个模具压制的元件达到数百万个,原材料厚度最低可达.002英寸(0.05 mm),而且容差值经常优于行业标准。每一台冲床都配有最好的辅助设备,包括卷材给料机、原材矫直机,以及用于监控原材料流量的电子和光学传感器。快速冲模装换可保证低成本效益的生产。本公司每一位冲压机操作员都是技术熟练的技师,他们受过最严格的训练,并在超洁净的温控环境中进行操作。在整个生产过程中,我们都使用经ISO/TS16949:2002年合格认证的详尽记录监控系统来严格管理产品质量,其中包括精益求精生产管理和六标准差优异质量管理,以保证产品无任何缺陷。

超洁净

操作环境条件受到严格控制

本公司的全自动化环控水清洗系统使我们的操作环境洁净度达到最高的医学标准,并已通过适用于生产人体内植件的合格认证。无论客户需要等级为100的Bench Wash加工、元件局部组合,还是完整的设备组装,所有外科手术器械元件和体内植入装置都由高度合格的人员制作,而且操作设备现代化,操作环境超洁净、无污染且采取安全措施。Brunk工业集团保护新技术和其它敏感设计方案的保密性,并保证以最高的质量标准来生产和包装客户的元件和组件。

全面的综合服务

组装与二次加工

Brunk工业集团拥有全套生产设施和设备,能在本公司的制造车间内完成大部份精加工、组装和二次加工,或者请通过合格认证且能达到本公司高严质量标准的分包商协助。我们提供的加工服务包括清理毛刺、电镀、钝化、激光焊接和激光划线、热处理、局部选择电镀、电化清理毛刺、预制成型的金属板连续电镀,以及其它加工操作。



产品交运

包装与产品证书

每一批交运的产品都附有一张标准合格证书, 针对每一位客户的质量要求而专门印制。所有成品都得到精心处理和包装, 并附有相应的产品记录文件, 以保证这些成品能完好无损地按时运达目的地。ASN(货运预先通知单)每日寄送。我们提供的成品包装种类繁多, 从为保护易损的医疗产品而专门设计的超洁净特殊包装, 直到携带型包装、管装及层装。无论客户的具体要求如何, Brunk公司的人工或自动包装系统均可满足客户的需求。



优质产品

BRUNK工业集团业已通过ISO/TS16949:2002年合格认证

Brunk工业集团的每一位员工都高度重视产品质量。Brunk工业集团业已通过ISO/TS16949:2002年合格认证。我们采取的原材料初始检验、冲模内置传感电子监控、卓越生产管理、生产过程中的随时检验, 以及成品最终检验措施确保了我们的产品质量。生产过程中的每一个阶段都受到统计品管控制的监控。在制造过程的每一个阶段都进行首件检验。在加工客户的元件时, 每一位冲床操作员都进行连续的产品检验。巡回车间检验员每隔一定时间便对每一台机器的产品进行定期抽样检查。我们的质量管理部在精心设计的使用环境中用最先进的尖端电子测量仪检测产品质量, 并保存有所有加工零部件的记录。所有订单均须在最终检验员盖章并签名之后才能发货。我们的质管目标是, 全部加工成品的零缺陷率均达到百分之一百。备有Brunk工业集团的质量管理手册, 可供客户索取。



Brunk工业集团所在的位置靠近主要公路、交通枢纽和主要货运公司。我们将选择客户喜欢的货运公司, 并办理国际货运手续。

有求必应

请把您的需求告诉我们

如果您需要用于外科手术器械与关键等级体内植入装置的微型精密元件和组件, Brunk工业集团将是您的最佳供应商选择, 为您提供优质产品、创新设计和最出色的服务。



1225 Sage Street • Lake Geneva, Wisconsin 53147 USA
电话: (262) 248-8873 • 传真: (262) 248-1057 • www.brunkindustries.com

© 2005 Brunk Industries, 版权所有



ISO/TS16949:2002 年合格认证